

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Aline ABERGEL

GAU:

SERIAL NO: NEW APPLICATION

EXAMINER:

FILED: HERewith

FOR: PACKAGING DEVICE FOR A PRODUCT INCLUDING A DETACHABLE APPLICATOR

REQUEST FOR PRIORITY

COMMISSIONER FOR PATENTS
ALEXANDRIA, VIRGINIA 22313

SIR:

- ☐ Full benefit of the filing date of U.S. Application Serial Number , filed , is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §120.
- ☒ Full benefit of the filing date(s) of U.S. Provisional Application(s) is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119(e):
- | | <u>Application No.</u> | <u>Date Filed</u> |
|--|------------------------|-------------------|
| | 60/428,701 | November 25, 2002 |
| | 60/428,707 | November 25, 2002 |
- ☒ Applicants claim any right to priority from any earlier filed applications to which they may be entitled pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119, as noted below.

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicants claim as priority:

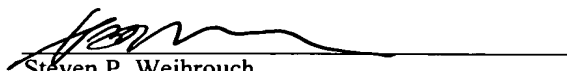
<u>COUNTRY</u>	<u>APPLICATION NUMBER</u>	<u>MONTH/DAY/YEAR</u>
France	02 13756	November 4, 2002
France	02 13757	November 4, 2002

Certified copies of the corresponding Convention Application(s)

- ☒ are submitted herewith
- ☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee
- ☐ were filed in prior application Serial No. filed
- ☐ were submitted to the International Bureau in PCT Application Number
Receipt of the certified copies by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.
- ☐ (A) Application Serial No.(s) were filed in prior application Serial No. filed ; and
- ☐ (B) Application Serial No.(s)
- ☐ are submitted herewith
- ☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee

Respectfully Submitted,

OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,
MAIER & NEUSTADT, P.C.


Steven P. Weihrouch
Registration No. 32,829

Customer Number

22850

Tel. (703) 413-3000
Fax. (703) 413-2220
(OSMMN 05/03)



4

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 27 AOUT 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr





26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 260899

REMISE DES PIÈCES DATE 4 NOV 2002 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0213757 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE 04 NOV. 2002 PAR L'INPI		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE L'OREAL Noëlle LERAY - D.I.P.I 6, rue Bertrand Sincholle 92585 CLICHY cedex France	
V s références pour ce dossier (facultatif) OA02346/NL			
C nfirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____ <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Dispositif de conditionnement d'un produit comportant un organe d'application détachable			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suit »	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		L'ORÉAL	
Prénoms			
Forme juridique		SA	
N° SIREN		
Code APE-NAF		
Adresse	Rue	14, rue Royale	
	Code postal et ville	75008	PARIS
Pays		France	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		01.47.56.88.28	
N° de télécopie (facultatif)		01.47.56.73.88	
Adresse électronique (facultatif)			

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2



Réservé à l'INPI

REMISE DES PIÈCES

DATE **4 NOV 2002**LIEU **75 INPI PARIS**

N° D'ENREGISTREMENT

0213757

NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

DB 540 W / 250899

Vos références pour ce dossier : (facultatif)		OA02346/NL	
6 MANDATAIRE			
Nom		LERAY	
Prénom		Noëlle	
Cabinet ou Société		L'ORÉAL	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	6 rue Bertrand Sincholle	
	Code postal et ville	92585	CLICHY Cedex
N° de téléphone (facultatif)		01.47.56.88.28	
N° de télécopie (facultatif)		01.47.56.73.88	
Adresse électronique (facultatif)			
7 INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Noëlle LERAY 04 Novembre 2002		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI C. TRAN	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

DISPOSITIF DE CONDITIONNEMENT D'UN PRODUIT COMPORTANT UN ORGANE D'APPLICATION DETACHABLE

- 5 La présente invention concerne un dispositif de conditionnement d'un produit, notamment un produit cosmétique solide, sous forme d'échantillon.

Il est fréquent de distribuer des échantillons de produit cosmétique dans des magazines, en les associant par exemple à une page publicitaire. Pour
10 conditionner les produits cosmétiques sous forme d'échantillon, on utilise notamment des tubes ou des flacons de dimensions réduites. Cependant, de tels conditionnements peuvent difficilement être distribués dans des magazines à des fins publicitaires du fait de leur taille. D'autres conditionnements, comme par exemple les sachets qui contiennent notamment des produits liquides ou
15 crémieux ou encore des lingettes imprégnées de produits liquides peuvent plus facilement être insérés dans des magazines. Néanmoins, les sachets peuvent difficilement contenir des produits solides, comme par exemple des poudres compactées.

20 Les documents FR 2 740 013, US 2,061,139, FR 2 821 061 et US 5,161,688 décrivent des conditionnements pour un échantillon de produit cosmétique solide ou pâteux qui peuvent être insérés dans une publication. Les conditionnements sont constitués d'une plaque qui comporte une cavité centrale dans laquelle est contenu le produit, via une coupelle ou directement
25 dans la cavité. Aucun de ces documents ne décrit un conditionnement muni d'un applicateur. Or, il peut être intéressant de fournir avec l'échantillon de produit un applicateur permettant à l'utilisatrice d'appliquer le produit.

La demande de brevet WO88/07825 décrit ce type de conditionnement. En
30 particulier, le conditionnement est constitué par deux plaques de type carte bancaire articulées entre elles, l'une d'entre elles étant traversée par plusieurs cavités qui contiennent un produit cosmétique. Cette plaque contient également un logement sous forme de fente allongée qui comporte un fond et

qui est prévu pour recevoir un applicateur. L'applicateur est logé à l'intérieur de la fente dans laquelle il est inséré en force. Il est alors nécessaire de prévoir des moyens pour maintenir l'applicateur à l'intérieur de la plaque. En outre, il est relativement difficile d'utiliser une plaque peu épaisse sans que l'applicateur n'augmente l'épaisseur totale du conditionnement une fois logé dans la fente. De plus, l'applicateur doit être réalisé séparément du reste de la plaque, puis introduit dans la fente ce qui complique les étapes du procédé de fabrication qui nécessite un approvisionnement séparé en applicateur. Or, il est préférable pour les conditionnements du type échantillon de limiter le nombre d'étapes dans la réalisation du conditionnement afin de réduire au maximum le coût de fabrication.

Aussi, est-ce un des objets de l'invention que de réaliser un dispositif de conditionnement d'un produit, notamment cosmétique, qui ne présente pas les inconvénients de la technique antérieure.

C'est en particulier un objet de l'invention que de réaliser un dispositif qui soit peu encombrant tout en se rapprochant d'un boîtier de maquillage par exemple.

C'est aussi un autre objet de l'invention que de réaliser un tel dispositif qui soit simple à réaliser et à faible coût.

Selon l'invention, ces objets peuvent être atteints en réalisant un dispositif de conditionnement d'un produit, notamment de maquillage, comprenant un support de forme généralement plane comportant deux faces, ledit support comportant au moins une cavité débouchant sur au moins une des faces du support par une première ouverture, ladite cavité contenant le produit. Le dispositif peut se caractériser en ce qu'il comporte un organe d'application du produit, relié au support par une zone de jonction apte à se rompre afin de désolidariser l'organe d'application du support.

Ainsi, le dispositif contenant un produit cosmétique étant associé à un organe d'application, l'utilisatrice n'est pas obligée d'utiliser ses doigts pour se maquiller, ou bien de prévoir un organe d'application séparé. En outre, l'organe d'application étant solidaire du support, on limite le risque de le perdre car il peut difficilement se séparer du support sans que l'utilisatrice ne le sépare volontairement. En outre, l'organe d'application peut être réalisé avec le support à partir d'une seule pièce, par exemple par moulage ou par découpage, de sorte que le procédé de fabrication est relativement simple. On s'affranchit notamment de toute étape de mise en place de l'organe d'application dans le support, étape nécessaire dans le procédé de fabrication du conditionnement décrit dans la demande de brevet WO88/07825. On peut ainsi réaliser un dispositif bon marché.

L'organe d'application peut être formé dans le prolongement du support et présenter une épaisseur inférieure ou égale à celle du support. On limite ainsi au maximum l'épaisseur du dispositif de sorte qu'il peut être inséré dans un magazine par exemple.

L'organe d'application peut comporter une portion de préhension de forme allongée et au moins une portion applicatrice formée à une extrémité de la portion de préhension. On peut également prévoir deux portions applicatrices, chacune étant formée à une extrémité de la portion de préhension. La portion applicatrice est par exemple constituée d'une mousse, d'un matériau tissé ou non-tissé, d'un matériau floqué ou de poils. La portion applicatrice est par exemple collée sur l'organe d'application. Elle peut être emmanchée sur l'extrémité de l'organe d'application. Lorsque la portion de préhension est de forme plane et qu'elle comporte deux faces, la portion applicatrice peut être sous forme de pastille, fixée par exemple sur une seule face, ou encore sur les deux.

La zone de jonction peut être constituée d'une zone d'épaisseur inférieure à l'épaisseur du support. Elle peut s'étendre de façon continue le long de

l'organe d'application. La zone de jonction peut également être constituée de plusieurs pattes, espacées le long de l'organe d'application, les pattes pouvant être de même épaisseur que le support ou d'épaisseur inférieure.

- 5 Selon un mode de réalisation particulier, la cavité peut également déboucher sur la seconde face du support, une feuille adhésive étant fixée sur ladite face de manière à obturer la seconde ouverture afin de former le fond de la cavité.

10 Le dispositif peut comporter un couvercle, de forme généralement plane, articulé sur le support. La feuille adhésive peut être en partie collée sur une face du couvercle de manière à former l'articulation entre le support et le couvercle.

15 Le dispositif peut également comporter une étiquette formant miroir collée sur une des faces du couvercle. Cette étiquette peut également être collée en partie sur une des faces du support de manière à former l'articulation entre le support et le couvercle.

20 Le dispositif peut également comprendre un opercule amovible obturant de manière amovible la première ouverture, ledit opercule étant à enlever préalablement à la première utilisation en vue d'accéder au produit.

25 L'invention consiste, mis à part les dispositions exposées ci-dessus, en un certain nombre d'autres dispositions qui seront explicitées ci-après, à propos d'exemples de réalisation non limitatifs, décrits en référence aux figures annexées, parmi lesquelles :

- la figure 1 représente une vue en perspective d'un premier mode de réalisation d'un dispositif selon l'invention ;
- la figure 2 représente en coupe le dispositif de la figure 1 ;
- 30 - la figure 3 représente une vue en perspective d'un deuxième mode de réalisation d'un dispositif selon l'invention ;

- la figure 4 représente une vue en perspective d'un troisième mode de réalisation du dispositif selon l'invention ; et

- la figure 5 représente en coupe le dispositif de la figure 4.

5 Le dispositif selon l'invention représenté sur les figures 1 et 2 comporte un support 20 rectangulaire, de format type carte bancaire, qui comporte dans son épaisseur une cavité 21 prévue pour recevoir le produit 10. Il est bien évident que le support peut présenter toute autre forme, il peut par exemple être carré, rond, ovale, etc...

10

Le support 20 a deux faces planes et parallèles 22 et 23 de longueur L et de largeur l. La cavité 21 débouche sur une des faces 22 du support 20 par une ouverture 210. Le support 20 présente une faible épaisseur e de l'ordre du millimètre, par exemple entre 0,5 et 2 mm. Selon un exemple particulier, le support a une épaisseur de 0,8 mm. La cavité 21 a une section circulaire mais elle peut aussi être de section carrée, rectangulaire, ovale, ou de toute autre forme. La cavité est prévue pour recevoir une faible quantité de produit, par exemple 0,15 g.

20 Un opercule amovible 40 est fixé sur la face 22 du support, de manière à obturer l'ouverture 210 de la cavité par laquelle l'utilisateur pourra accéder au produit. Il s'agit par exemple d'une étiquette glacée de type polyester que l'on colle sur la face supérieure du support. On choisira de préférence une étiquette transparente de façon à permettre à l'utilisateur de voir le produit présent dans le conditionnement. L'étiquette est recouverte d'un adhésif semi-permanent permettant de la maintenir correctement en contact avec la face de façon à fermer l'ouverture tout en étant facilement retirable de la face. Avantageusement, on choisira un adhésif permettant de recoller au moins une fois l'étiquette sur le support après une première ouverture. L'opercule amovible comporte une zone de préhension 41 située à la périphérie de l'étiquette de manière à former une languette facilement saisissable par l'utilisateur pour retirer l'étiquette du support.

25

30

Un organe d'application 90 est formé dans le prolongement du support 20, le long de sa largeur l , auquel il est relié par une zone de jonction 80. L'organe d'application s'étend par exemple sur toute la largeur l du support. L'organe d'application 90 présente une faible épaisseur, identique à celle du support, et comporte deux faces planes formées chacune respectivement dans le même plan que les deux faces 22 et 23 du support. L'organe d'application comporte une portion de préhension 91 relativement allongée et de faible largeur de manière à être facilement saisie par l'utilisateur et facilement manipulable lors de l'application du produit. Une portion applicatrice 92 est formée à une extrémité 910 de la portion de préhension qui présente, par exemple, une forme circulaire. La portion applicatrice est constituée d'une pastille de mousse collée sur une face de l'extrémité 910 de la portion de préhension. On pourrait bien entendu prévoir de coller une deuxième pastille de mousse sur la deuxième face de l'extrémité 910.

La zone de jonction 80 est destinée à être rompue afin de désolidariser de manière irréversible l'organe d'application du support. Elle est réalisée par des pattes 81, par exemple au nombre de trois, ayant la même épaisseur e que le support et l'organe d'application. Les pattes 81 ont une forme triangulaire, leur base étant reliée au support et leur sommet à l'organe d'application. La longueur des pattes, mesurée le long de la longueur L du support, est relativement faible, par exemple d'environ 2 mm, de manière à réaliser un ensemble relativement compact. Elles sont en outre espacées les unes des autres le long de la portion de préhension de manière à correctement maintenir l'organe d'application solidaire du support. Les pattes 81 ont une largeur, mesurée à leur base le long de la largeur l du support, relativement faible également, par exemple d'environ 2 mm, de sorte qu'elles peuvent facilement se rompre lorsque l'utilisatrice les plie autour d'un axe parallèle à la largeur du support.

L'ensemble du dispositif est par exemple obtenu de moulage d'un matériau thermoplastique à partir d'une seule pièce, la pastille de mousse étant collée après formation de l'ensemble. Alternativement, le dispositif peut être réalisé par découpage d'une plaque d'un matériau thermoplastique. Le matériau thermoplastique peut par exemple être un chlorure de polyvinyle (PVC), un polypropylène ou un polyéthylène téréphtalate (PET).

Le dispositif représenté sur la figure 3 diffère de celui qui vient d'être décrit en ce que la zone de jonction 80 est cette fois formée par une portion 82 dont l'épaisseur est inférieure à l'épaisseur e du support. La portion 82 a par exemple une épaisseur d'environ 0,5 mm. Cette portion 82 s'étend de façon continue tout au long de la portion de préhension 91 de l'organe d'application. En outre, la portion applicatrice est cette fois formée par une touffe de poils 93 collée à l'extrémité 910 de la portion de préhension.

15

Pour utiliser le dispositif qui vient d'être décrit selon les deux modes de réalisation, l'utilisatrice saisit l'organe d'application 90 et le fait pivoter autour d'un axe parallèle à la largeur du support de manière à rompre la zone de jonction 80. Elle peut alors prélever du produit avec la portion applicatrice 92 ou 93, après avoir retiré l'opercule 40. Elle applique ensuite le produit prélevé sur la zone du visage souhaitée.

Le dispositif représenté sur les figures 4 et 5 comporte un support identique à celui qui vient d'être décrit si ce n'est que la cavité 21 débouche sur chaque face 22 et 23 par respectivement deux ouvertures 210 et 211. Un film adhésif 50 est collé sur la face 23 de manière à obturer la seconde ouverture 211 de la cavité 21. Ce film adhésif a un pouvoir collant plus important que l'opercule amovible 40 car il est destiné à ne pas être retiré du support. Il constitue ainsi le fond du conditionnement. A l'opposé de la face adhésive du film adhésif 50, on peut prévoir une impression, notamment un motif décoratif, ou encore une inscription relative au produit contenu dans la cavité.

Le dispositif comporte en outre cette fois un couvercle 30 également rectangulaire et qui a deux faces planes 31 et 32 parallèles, une première face 31 étant destinée à venir reposer sur la face 22 du support. Le couvercle 30 présente également une faible épaisseur, de l'ordre d'environ 0,8 mm par exemple. La face 31 peut être recouverte d'une étiquette miroir 70. Le
5 couvercle 30 est articulé au support 20 au moyen du film adhésif 50 qui recouvre en partie la face 32 du couvercle sur laquelle il est collé de sorte qu'il constitue une charnière entre le support 20 et le couvercle 30.

10 L'organe d'application 90 est formé dans le prolongement du support 20, mais cette fois le long de sa longueur L. En outre, la portion de préhension 91 est cette fois formée par une tige de section circulaire et la portion applicatrice a la forme d'un manchon 94. Ce manchon est enfilé à l'extrémité 910 de la portion
15 de préhension sur laquelle il est collé. Le manchon est par exemple réalisé en une couche de mousse floquée. La zone de jonction 80 est identique à celle du dispositif de la figure 3, à savoir une zone d'épaisseur inférieure à l'épaisseur du support et de l'organe d'application.

Pour réaliser le dispositif, le couvercle 30 peut être réalisé avec le support et
20 l'organe d'application à partir d'une seule pièce, par exemple par moulage d'un matériau thermoplastique, le support et le couvercle étant séparés par une rainure. On obture ensuite de manière amovible la première ouverture 210 au moyen de l'opercule amovible 40 que l'on colle sur la face 22 du support 20 et on colle l'étiquette miroir 70 sur la face 31 du couvercle. On introduit ensuite le
25 produit cosmétique 10 sous forme de poudre, par la seconde ouverture 211, dans la cavité 21 que l'on compacte de manière à former une pastille de produit. Selon une variante, on peut également couler un produit semi-liquide ou visqueux dans la cavité. On ferme la seconde ouverture 211 par le film adhésif 50 en le pressant sur la face 22 du support de manière à former le fond
30 du conditionnement. Au moment de coller le film adhésif 50 sur la face 32 du couvercle, on plie la plaque le long de la rainure de manière à désolidariser le

support 20 et le couvercle 30 qui sont aussitôt resolidarisés par le film adhésif 50.

5 Dans la description détaillée qui précède, il a été fait référence à des modes de réalisation préférés de l'invention. Il est évident que des variantes peuvent y être apportées sans s'écarter de l'esprit de l'invention telle que revendiquée ci-après.

REVENDECATIONS

1. – Dispositif de conditionnement d'un produit, notamment de maquillage,
5 comprenant un support (20) de forme généralement plane comportant deux
faces (22, 23), ledit support (20) comportant au moins une cavité (21)
débouchant sur au moins une des faces (22) du support par une première
ouverture (210), ladite cavité contenant le produit (10) ;

dispositif caractérisé en ce qu'il comporte un organe d'application (90) du
10 produit, relié au support (20) par une zone de jonction (80 ; 81 ; 82) apte à se
rompre afin de désolidariser l'organe d'application du support.

2. – Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'organe
d'application (90) est formé dans le prolongement du support, et présente une
15 épaisseur inférieure ou égale à celle du support.

3. – Dispositif selon la revendication 2, caractérisé en ce que l'organe
d'application comporte une portion de préhension (91) de forme allongée et au
moins une portion applicatrice (92; 93; 94) formée à une extrémité de la portion
20 de préhension (91).

4. – Dispositif selon la revendication 3, caractérisé en ce que la portion
applicatrice (92; 93; 94) est constituée d'une mousse, d'un matériau tissé ou
non-tissé, d'un matériau floqué ou de poils.

25

5. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes,
caractérisé en ce que la zone de jonction (80) est constituée d'une zone (80)
d'épaisseur inférieure à l'épaisseur du support.

30 6. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes,
caractérisé en ce que la zone de jonction (80) s'étend de façon continue le long
de l'organe d'application.

7. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que la zone de jonction (80) est constituée de pattes (81) espacées le long de l'organe d'application.

5

8. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la cavité (21) débouche également sur la face (23) du support, une feuille adhésive (50) étant fixée sur ladite face (23) de manière à obturer la seconde ouverture (211) et former le fond de la cavité.

10

9. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte un couvercle (30), de forme généralement plane et comportant deux faces (31 ; 32), le couvercle (30) étant articulé sur le support.

15

10. – Dispositif selon les revendications 8 et 9, caractérisé en ce que la feuille adhésive (50) est en partie collée sur une face (32) du couvercle de manière à former l'articulation entre le support et le couvercle.

20

11. – Dispositif selon la revendication 9 ou 10, caractérisé en ce qu'il comporte une étiquette (70) formant miroir collée sur une des faces (31) du couvercle (30).

25

12. – Dispositif selon la revendication 11 lorsqu'elle dépend de la 9, caractérisé en ce que l'étiquette formant miroir (70) est collée en partie sur une des faces (22) du support (20) de manière à former l'articulation entre le support et le couvercle.

30

13. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend en outre un opercule amovible (40) obturant de manière amovible la première ouverture (210), ledit opercule (40) étant à enlever préalablement à la première utilisation en vue d'accéder au produit.

1/2

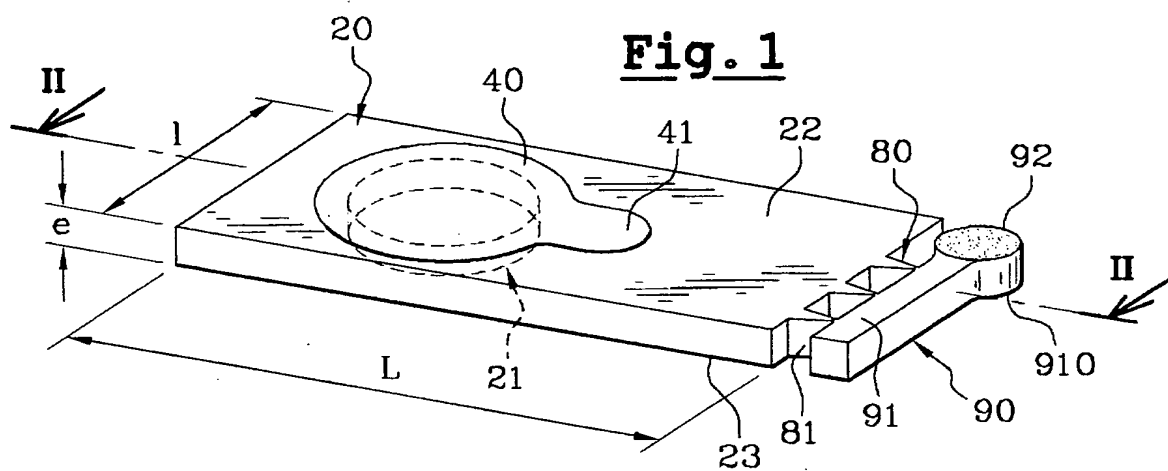


Fig. 2

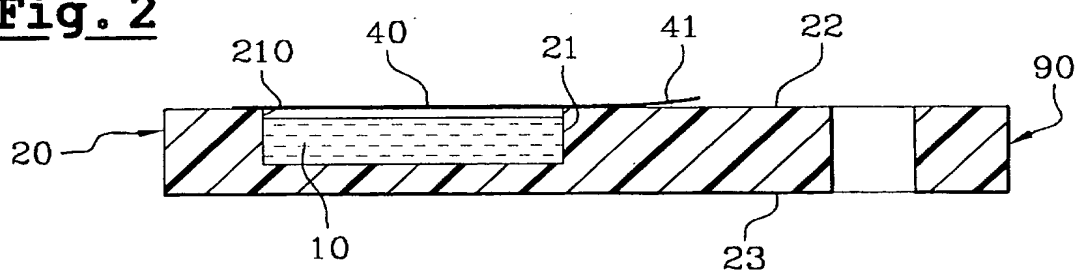
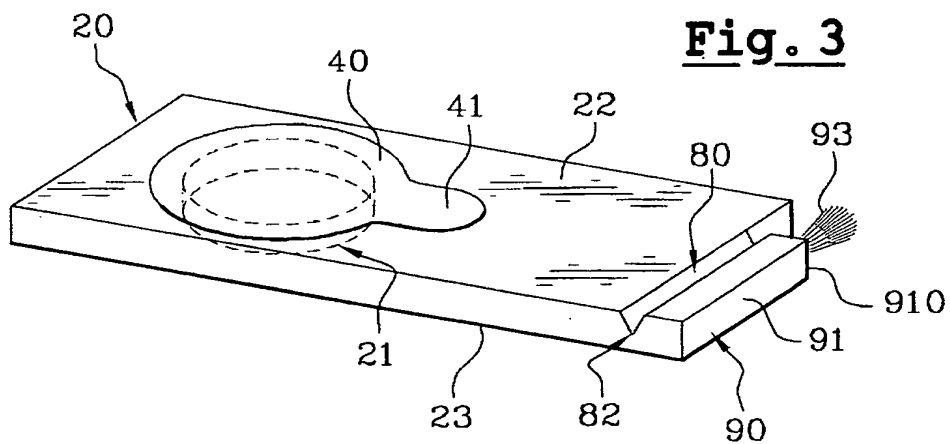
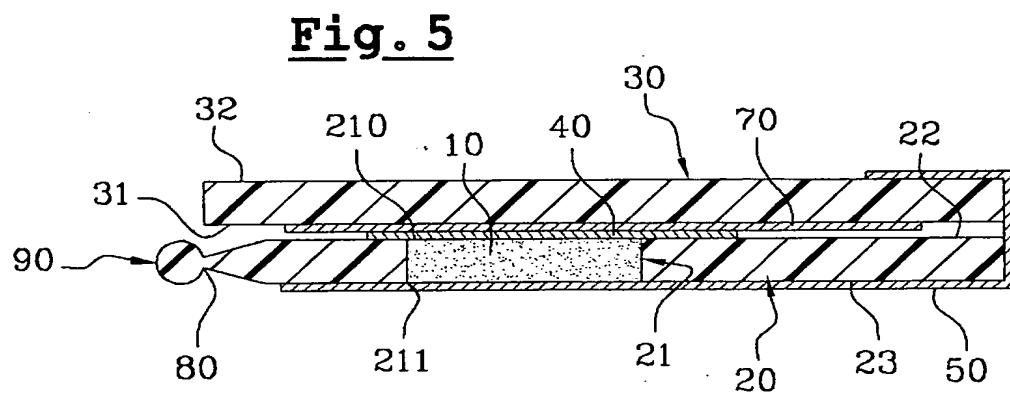
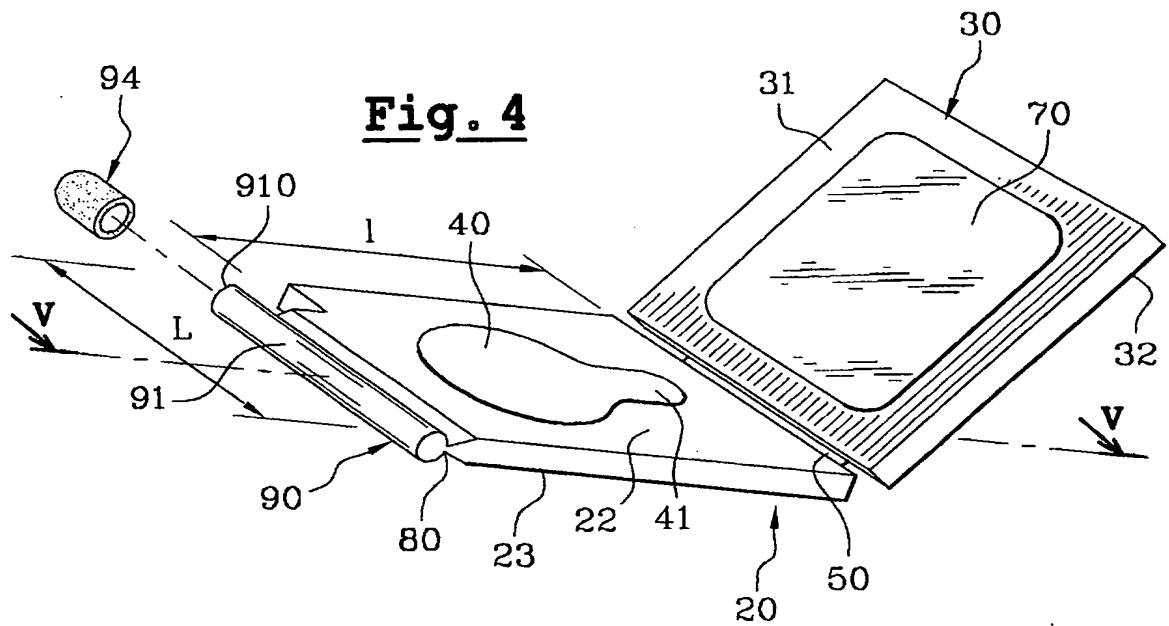


Fig. 3



2/2





DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11 235 02

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1.

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		OA02346/BN/NL	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0213757	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Dispositif de conditionnement d'un produit comportant un organe d'application détachable			
LE(S) DEMANDEUR(S) : L'ORÉAL 14, rue Royale 75008 PARIS France			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		ABERGEL	
Prénoms		Aline	
Adresse	Rue	66 rue des Tilleuls	
	Code postal et ville	92100	BOULOGNE
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) 25 Mars 2003 Noëlle LERAY			